

EVEREST - FONTAINE BRANCHÉE SUR RÉSEAU



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Esthétique et moderne, la fontaine à eau Everest s'intègre avec raffinement dans n'importe quel environnement : bureau, cabinet, accueil ; etc.
- Dotée d'un kit réseau anti-fuite, la fontaine Everest apporte sécurité et confort d'utilisation.
- Grâce à son kit d'hygiène totalement amovible, lavable et réutilisable, l'Everest offre une eau saine et une véritable alternative très pratique et respectueuse de son environnement.
- Lors de l'entretien sanitaire, toutes les parties en contact avec l'eau sont retirées afin d'être désinfectées
- Garantis 1 an pièces, 2 ans groupe froid.



KIT D'HYGIÈNE
Réservoir + sortie de distribution

DONNÉES TECHNIQUES

- Dimensions :** L. 32 - D.31 - H.105 cm
- Poids :** 12.47kg
- Compresseur:** 220-240V 50Hz
- Gaz réfrigérant:** R600
- Froid:**
Puissance de consommation: 75w
Production d'eau: 10L/h
Refrigérant: 30g
- Chaud:**
Puissance de consommation: 450w
Production d'eau: 12L/h
Sécurité eau chaude
- Avantages:**
Kit réseau anti-fuite
Distributeur de gobelets intégrés
Bac récupérateur d'eau amovible
Distributions amovibles et lavables
Boutons de distribution optimisés
Faible consommation électrique (EnergyStar Label)
- Certification :**
Energy star, CE, C.UL.US listed, CB, CCC, SASO, ISO9001 WEEE RoHS



G012403



G012404

